



Großes Behältervolumen und Schmutzwasserpumpe für professionelle Anwendungen

Der ATTIX 761-51 und ATTIX 751-71 wurden speziell für anspruchsvolle Nasssaug-Anwendungen wie die Beseitigung von Überschwemmungen, ausgelaufenen Flüssigkeiten auf Straßen oder für Aufräumarbeiten nach Bränden entwickelt. Er ist der passende Sauger für Anwender, die eine Schmutzwasserpumpe zur Entleerung, eine hohe Saugleistung und robuste Bauweise in Verbindung mit hoher Mobilität benötigen.

- Eingebaute Schmutzwasserpumpe für eine automatische Entleerung
- Edelstahlbehälter
- Stabile Halterung und hochwertiges Fahrwerk für hohe Mobilität
- Multifit-Zubehörsystem für höchste Flexibilität während dem Einsatz
- Grobschmutzkorb
- Steckverbindungen ausgeführt nach IP 68
- Softstart und antistatische Ausführung
- ATTIX 751-71 MWF mit PRCD Personenschutzschalter



Technische Daten	ATTIX 751-61 Flüssigkeitssauger	ATTIX 751-71 MWF
Luftmenge (l/min.)	3600	3600
Unterdruck (mbar/kPa)	230/23	230/23
Leistung Pmax (W)	1500	1500
Leistung PIEC	1200	1200
Arbeitsgeräusch (dB(A))	57	57
Behälterinhalt (l)	70	70
Netzanschluss (V~/Hz/A)	230/1/50-60/16	230/1/50-60/16
Abmessungen L x B x H (cm)	60.5 x 58 x 97	51 x 48 x 87.5
Gewicht (kg)	33	31
Kabellänge (m)	7.5	10
Hauptfiltermaterial	Grobschmutzkorb	Grobschmutzkorb
Ausstattung		
Kabelhalterung	•	•
Softstart	•	•
Kipp- und herausnehmbarer Behälter	•	•
Drehzahlregulierung	•	•
Robustes Fahrgestell	•	•
Automatische Entsorgungspumpe (300 l/min.)	•	•
PRCD Personenschutzschalter		•
Standardzubehör		
Saugschlauch D36 - 3,5 m (hitze-/ölbeständig)		302001677
Gebogenes Handrohr D36		46691
Verlängerungsrohre D36 (2St.)		107408074
Großraumbodendüse, Aluminium, 450 mm		15349
Fugendüse D36		6084
Filtersieb, Edelstahl	15475	15475
D-Box		302001554
Artikelnummer	302001529	107412020
Preis € ohne MwSt.		